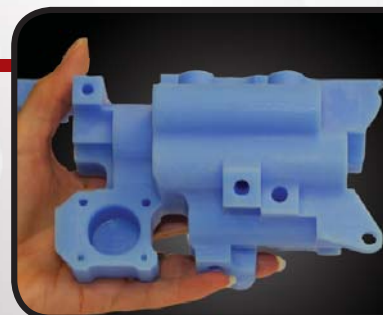


Die VisiJet® Materialreihe für 3-D Modeling



Vorteile der VisiJet® Materialien

- Decken ein breites Anwendungsspektrum ab
- Hochaufgelöste Modelle mit scharfer Detailwiedergabe und glatten Oberflächen
- Einsatz als Urmodell in einer Vielzahl von Giessverfahren
- Einfache Nachbearbeitung durch ungiftiges Stützmaterial erhält feinste Details
- Nachbearbeitung der Modelle durch Sandstrahlen, Bohren, Kleben, Lackieren und Beschichten möglich



Die VisiJet® Materialreihe

für 3-D Modeling



Im Multi Jet Modeling (MJM) Verfahren fertigen die 3-D Drucker und Produktionsanlagen von 3D Systems mit der acrylatbasierenden VisiJet® Materialreihe genaue, hochaufgelöste Modelle und Prototypen. Zum Einsatz kommen diese in einer Vielzahl von Anwendungen: Konzeptüberprüfung, Funktionstests, Urmodelle für den Formenbau, Verlorene Modelle für den Feinguss, Architekturmodelle und weitere Spezialanwendungen.



NEU!

**VisiJet®
EX200**

VisiJet® SR200

**VisiJet®
HR200**

**VisiJet®
DP200**

**VisiJet®
CPX200**

**VisiJet®
CP200**

**VisiJet®
S100**

**VisiJet®
S200**

Eigenschaften	Bedingung	----- UV härtendes Acrylat -----						----- Wachs -----		----- Wachsstützenmaterial -----	
		Natur	Natur	Blau	Grau	Dunkelblau	Dunkelgrün	Dunkelblau	Hellblau	Weiss	Weiss
Zusammensetzung		UV härtendes Acrylat						Wachs		Wachsstützenmaterial	
Farbe		Natur	Natur	Blau	Grau	Dunkelblau	Dunkelgrün	Dunkelblau	Hellblau	Weiss	Weiss
Kartuschen je Karton		8 a 0,5 kg	8 a 0,5 kg	8 a 0,5 kg	8 a 0,5 kg	4 a 0,5 kg	4 a 0,5 kg	4 a 0,38 kg	8 a 0,38 kg	8 a 0,4 kg	8 a 0,4 kg
Nettogewicht (je Karton)		4 kg	4 kg	4 kg	4 kg	2 kg	2 kg	1,52 kg	3,04 kg	3,24 kg	3,24 kg
Spez. Gewicht bei 80°C (flüssig), g/cm³	ASTM D4164	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	0,81	0,81	N/A	0,87
Zugfestigkeit in MPa	ASTM D638	42,4	26,2	20,5	22,1	32	32	N/A	N/A	N/A	N/A
Elastizitätsmodul, in MPa	ASTM D638	1283	1108	735	866	1724	1724	N/A	N/A	N/A	N/A
Bruchdehnung in %	ASTM D638	6,83	8,97	8	6,1	12,3	12,3	N/A	N/A	N/A	N/A
Biegefestigkeit in MPa	ASTM D638		26,6	28,1	28,1	45	45	N/A	N/A	N/A	N/A
Wärmeformbeständigkeit @ 0,45 MPa, °C	D648 @ 40MPa		46	46	46	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Ascherückstand, %			0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	N/A	N/A	N/A	N/A
Schmelzpunkt, °C			N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	70	70	60	55-65
Erweichungspunkt, °C			N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	52-62	52-62	40	
Volumetrische Schwindung, 40°C bis Raumtemperatur in %			N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	2,24	2,24	N/A	N/A
Lineare Schwindung, 40°C bis Raumtemperatur in %			N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	0,75	0,75	N/A	N/A
ProJet Modellreihe		SD, HD	SD, HD	SD, HD	SD, HD	HD	DP	CPX	CP	SD, HD, DP	CP, CPX



3D Systems GmbH
Postfach 12 02 07
D-64239 Darmstadt
Germany
Tel: (+49) 6151 357 0
Email: info@3dsystems-europe.com

Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale der in diesem Dokument beschriebenen Materialien hängen von Produktanwendung, Herstellungsbedingungen, Werkstoffkombinationen und Einsatzbedingungen ab. 3D Systems übernimmt keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere auch die Markteignung und die Eignung für einen bestimmten Zweck.
© 2009 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen der technischen Daten vorbehalten. VisiJet, ProJet, und das 3D Systems Logo sind eingetragene Marken von 3D Systems Inc.

PN 70739 Stand Juli 2009